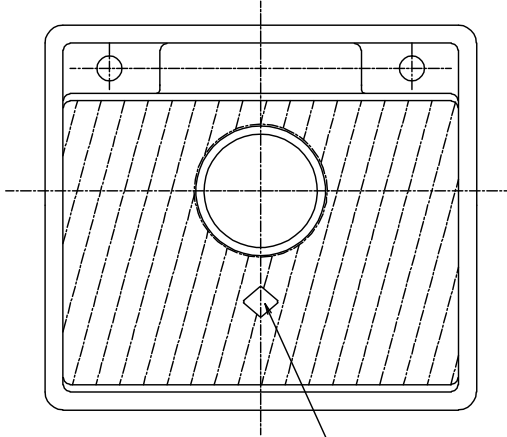
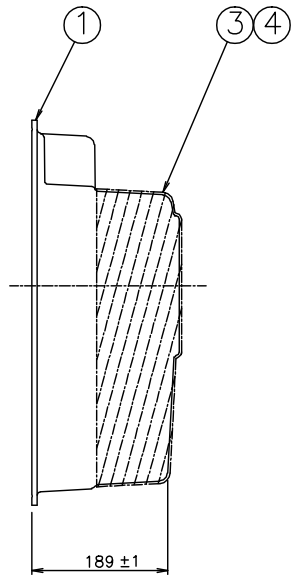
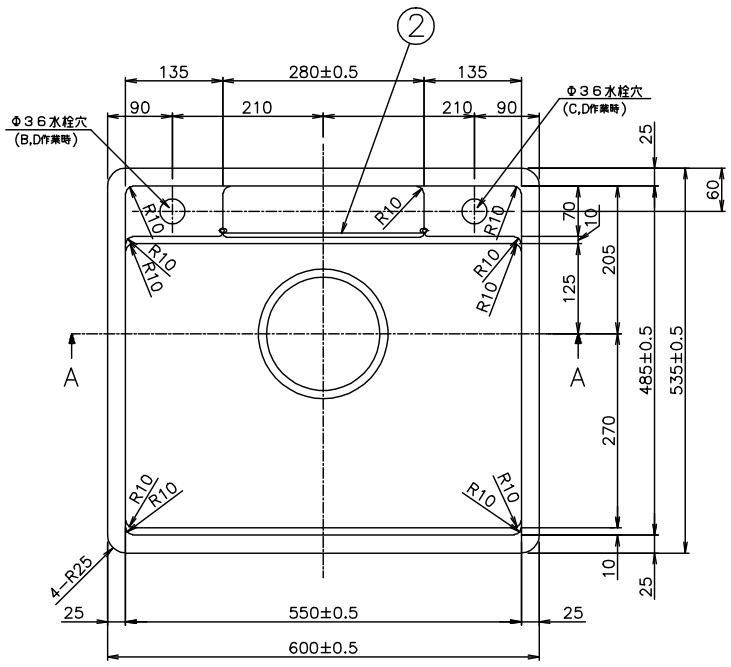
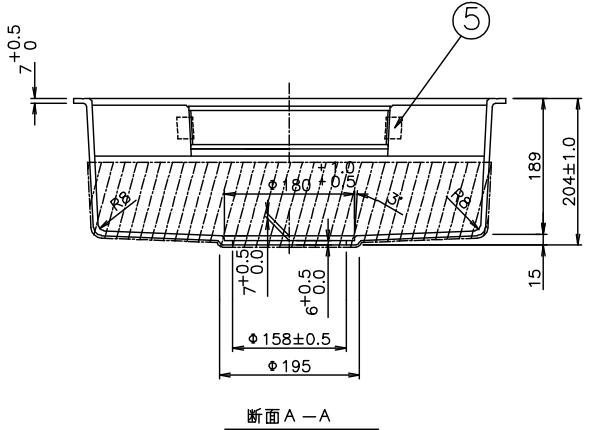


3TU-3000
 3TU-3000
 3TU-3000



D	C	B	A	作業 番号	図 番	品 番	部 品 名	資材コード	材 質	素材寸法	重量Kg 素材	在 上
1	1	1	1	1		3TUS5001	1 N550MSA-W(ホワイト)		ポリ	t=7		
1	1	1	1	2		3TUS5013	2 ガードS		SUS304	φ6		
1	1	1	1	3		3TUS5020	3 防滴キャップ		発泡ポリエチレン	厚紙3t(30巻発泡)		
1	1	1	1	4			4 接着剤		ゴム系接着剤			
1	1	1	1	5			5 マスキング粘着テープ			W=30 L=50		
				6			6 N550MSA-W(ホワイト)		水栓穴無し			
				7			7 N550MSA-W(ホワイト)		水栓穴左1個			
				8			8 N550MSA-W(ホワイト)		水栓穴右1個			
1				9			9 N550MSA-W(ホワイト)		水栓穴両側2個			



A作業(N550MSA-W) 水栓穴無し	B作業(N550MSA-W) 水栓穴左1個	C作業(N550MSA-W) 水栓穴右1個	D作業(N550MSA-W) 水栓穴両側2個

注記 1、本図はD作業を示す
 2、出荷時ガードSは落下防止の為、マスキング粘着テープで固定のこと
 3、片番4の接着剤はノガワケミカル・ダイヤボンドDA753SP、又は同等品とする

変更 内容	変更 理由	変更 日	変更 者	承認 者
△ 図面番号変更		080705	田口	

製 図 者	SIGN	DATE	主 任 者	承 認 者	SCALE
田口		070711	ヤマト		1/ 1/ /

大入シンク(S) 加工図, プクミ図
 N550MSA-W

DWG No.	6101
	3TUS6001
関連図番	REL