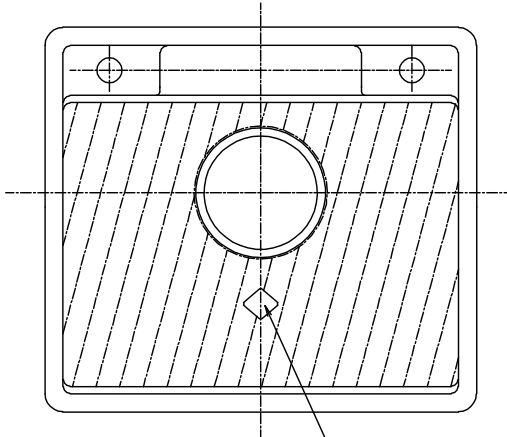
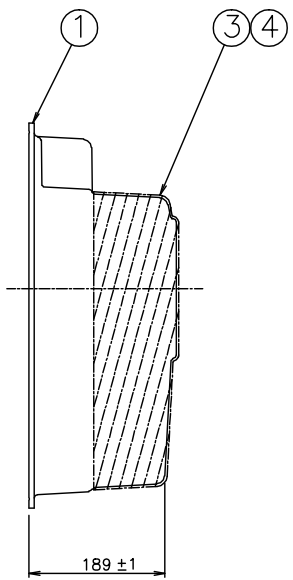
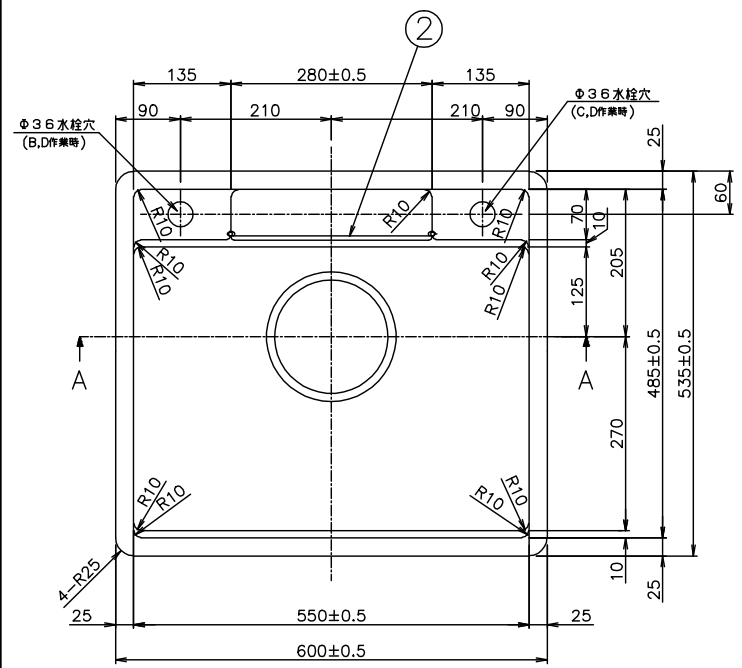
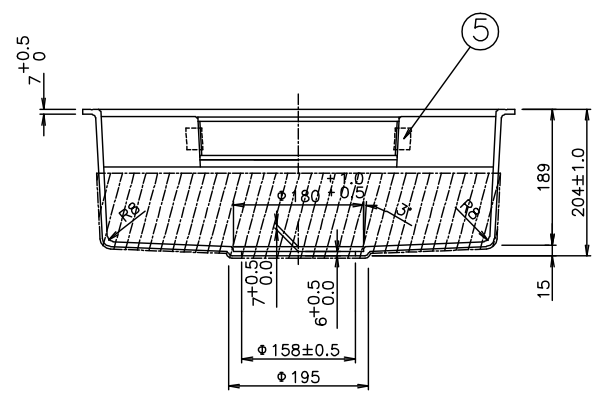


7-98-3337-02
 7-18-3337-02

D	C	B	A	作業 番号	図 番	品 番	部 品 名	資材コード	材 質	素材寸法	重量Kg 素材	在 上
1	1	1	1	1		3TUS5001	1 N550MSA-0(オレンジ)		ポリ	t=7		
1	1	1	1	2		3TUS5013	2 ガードS		SUS304	φ6		
1	1	1	1	3		3TUS5020	3 防滴キャップ		発泡ポリエチレン	厚紙3*(30倍発泡)		
1	1	1	1	4			4 接着剤	ゴム系接着剤				
1	1	1	1	5			5 マスキング粘着テープ			W=30 L=50		
				6			6 N550MSA-0(オレンジ)		水栓穴無し			
				7			7 N550MSA-0(オレンジ)		水栓穴左1個			
				8			8 N550MSA-0(オレンジ)		水栓穴右1個			
1				9			9 N550MSA-0(オレンジ)		水栓穴両側2個			



合格票(4TUZ0012)貼り付け位置



断面 A-A

A作業(N550MSA-0) 水栓穴無し	B作業(N550MSA-0) 水栓穴左1個	C作業(N550MSA-0) 水栓穴右1個	D作業(N550MSA-0) 水栓穴両側2個

- 注記 1、本図はD作業を示す
 2、出荷時ガードSは落下防止の為、マスキング粘着テープで固定のこと
 3、片番4の接着剤はノガワケミカル・ダイヤボンドDA753SP、又は同等品とする

図面番号変更	080705	田中
来	REVISION	歴

登録	SIGN	DATE	主任	承認	SCALE
	田中	070711	ASSIST	CHIEF	1/
			ヤマモト	APPR.	1/
					/

トヨウラ TOYOURA

大入シンク(S) 加工図, プクミ図
 N550MSA-0

DWG No.	6102
	3TUS6002
関連図番 REL	