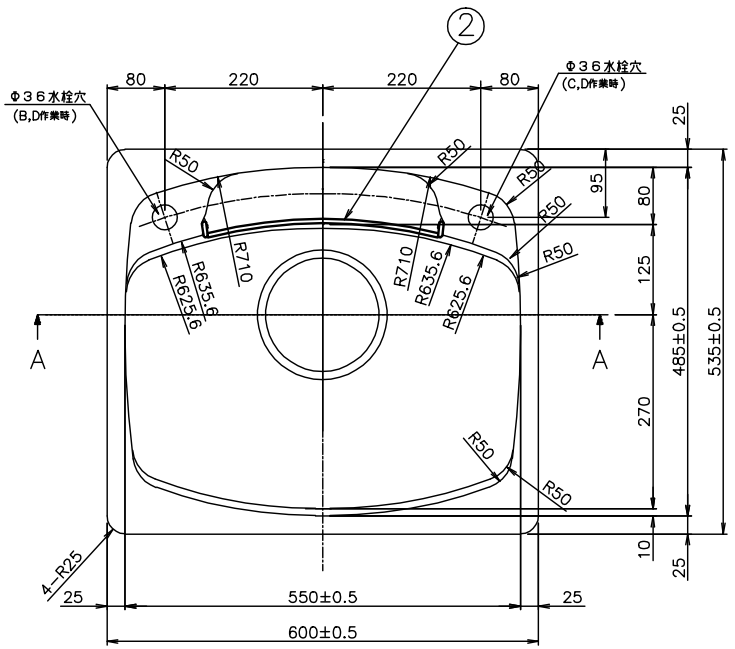
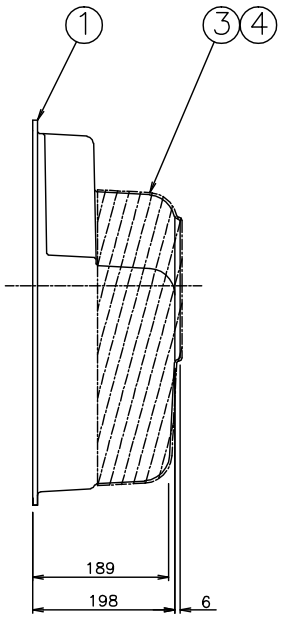
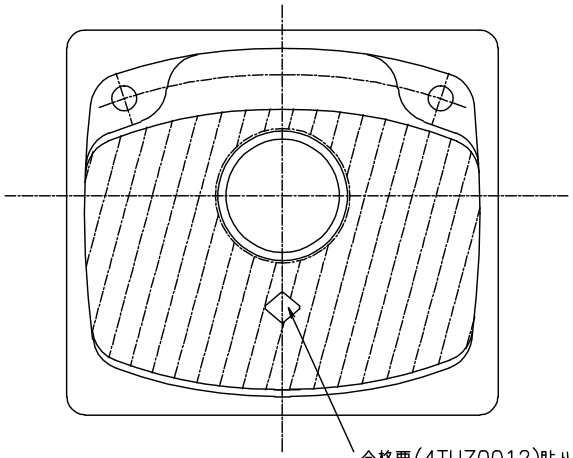
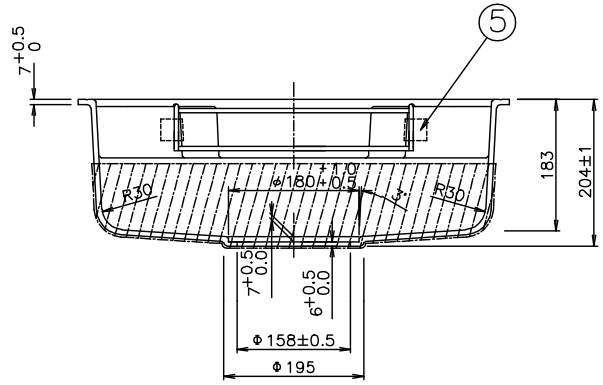
D	C	B	A	作業 / 部番	番号	図番	品番	片番	部品名	資材コード	材質	素材寸法	重量Kg 素材	重量Kg 仕上
1	1	1	1		1	3TUS5002		1	N550MRA−0(オレンジ)		ポリ	t=7		
1	1	1	1		2	3TUZ5014		2	ガードR		SUS304	φ6		
1	1	1	1		3	3TUZ5021		3	防滴キャップ		発泡ポリエチレン	原板3t(30倍発泡)		
1	1	1	1		4			4	接着剤	ゴム系接着剤				
1	1	1	1		5			5	マスキング粘着テープ			W=30 L=50		
			1		6		6		N550MRA−0(オレンジ)		水栓穴無し			
		1			7		7		N550MRA−0(オレンジ)		水栓穴左1個			
	1				8		8		N550MRA−0(オレンジ)		水栓穴右1個			
1					9		9		N550MRA−0(オレンジ)		水栓穴両側2個			

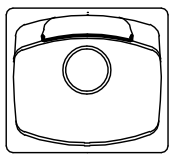
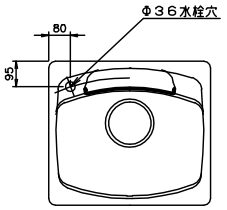
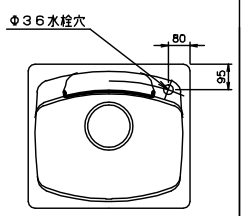
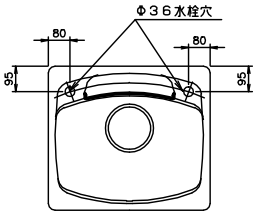








断面Ａ−Ａ

A作業(N550MRA−0)	B作業(N550MRA−0)	C作業(N550MRA−0)	D作業(N550MRA−0)
水栓穴無し	水栓穴左1個	水栓穴右1個	水栓穴両側2個
			

注記　1、本図はD作業を示す
　　2、出荷時ガードRは落下防止の為、マスキング粘着テープで固定のこと
　　3、片番4の接着剤はノガワケミカル・ダイヤボンドDA753SP，又は同等品とする

図面番号変更	080705	田口

来歴 REVISION

登録		SIGN	DATE	主任 ASSIST	承認 CHIEF	承認 APPR.	SCALE
	製(写)図 DR. dy	田口	070711		ヤマモト		1/
	調査 DES. dy						1/
	担当 CH. dy						/

トヨウラ　TOYOURA

人大シンク(R) 加工図，ブクミ図

N550MRA−0

DWG No. 6106 ⚠1
3TUS~~6006~~

関連図番 REL