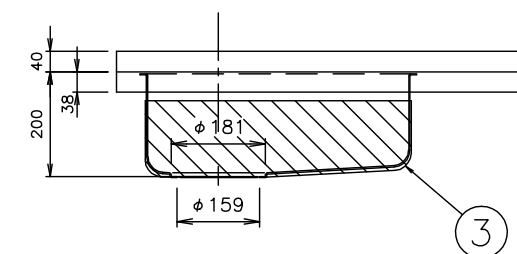
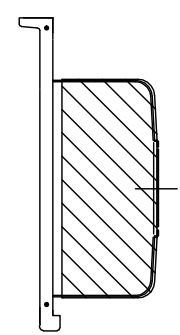
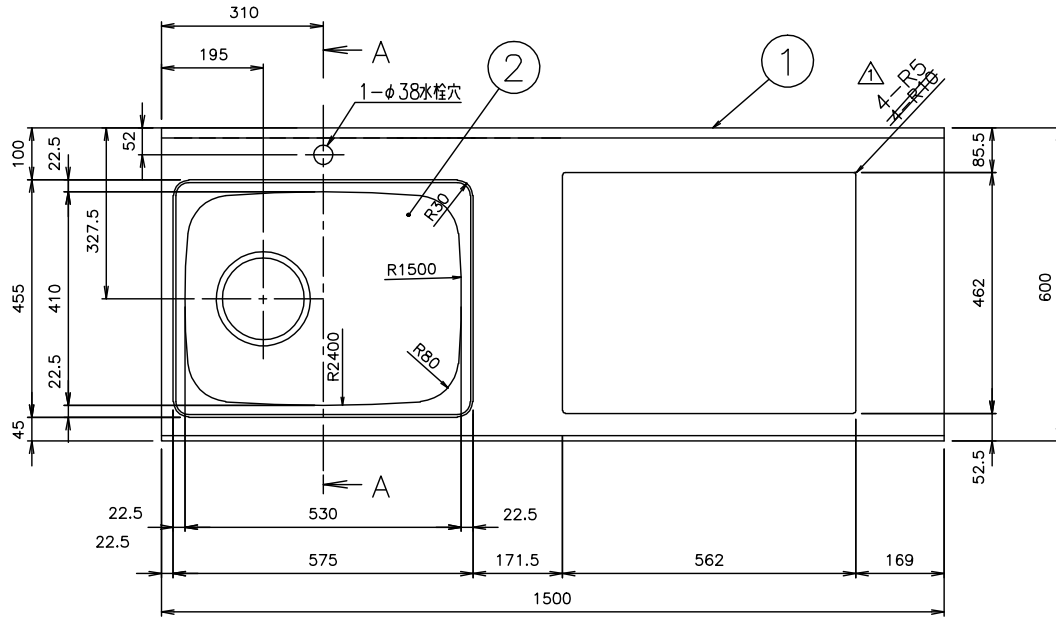


▽..50-SVVV..6-S  
VV..18-SVVV..0.8-S

		C		D		P000000			
B	A	図番	品番	部品名	資材コード	材質	素材寸法	重量 (Kg)	
			片番					素材	仕上
1	1		1	トップ		SUS304-EB	t 0.6(EB)		
1	1		2	ボール (M530W)		SUS304-BA	t 0.6		
1	1		3	防滴キャップ		発泡ポリエチレン			
1	1		4	接着剤		ゴム系接着剤			
1	1		5	TUCK-1503L					
1	1		6	TUCK-1503R					



- 注記
- 1, 本図通りをA (Lタイプ) 作業とし、本図の勝手違いをB (Rタイプ) 作業とする。
  - 2, 端面にバリが無いこと。
  - 3, 本図はカウンタートップの仕上がり寸法を示す。
  - 4, トップとボールはシーム溶接後研磨のこと。
  - 5, 指示なき曲げRは外径R1で加工のこと。
  - 6, A-A断面図は、図番3TUT0022で示す。

来歴	REVISION	変更内容	日付	担当者
△	1	図面の書式変更	11-03-23	クリハラ
△	2	R寸法を変更する	02-11-04	オオクラ

登録	SIGN	DATE	主任	承認	SCALE
製(写)図 調査 担当	オオクラ	02-06-10	ASSIST	CHIEF APPR.	1/10
				ヤマモト	1/ /

コンパクトキッチン  
TUCK-1503 L/R

DWG No.	3TUT 0014 2
関連図番 REL	

トヨウラ TOYOURA