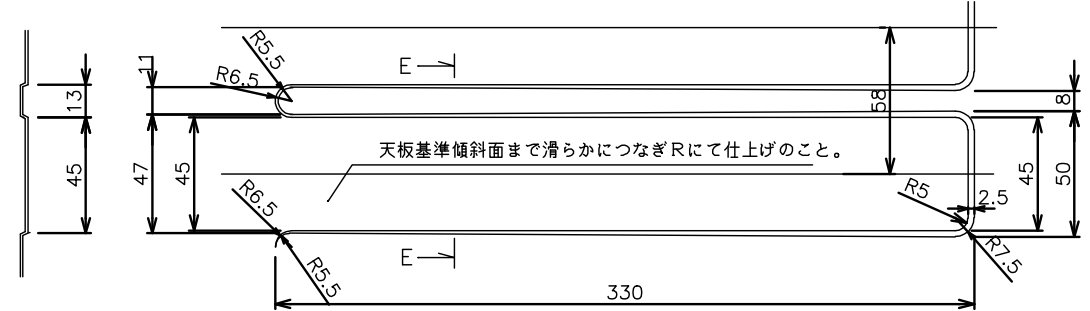
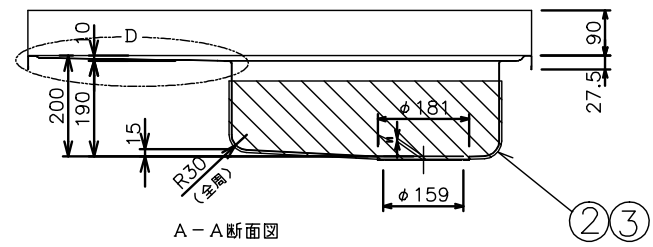
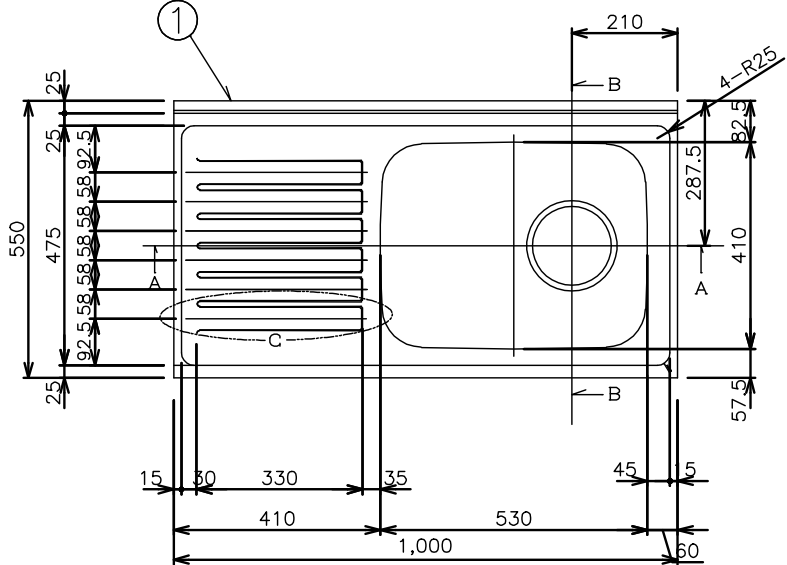


A	作業 部番	番号	図 番	品 番	片 番	部 品 名	資材コード	材 質	素 材 寸 法	重量(kg) 素材	仕上
1	1	1			1	トップ		SUS430-BA	t0.7		-
1	1	2			2	シンク(M530W)		SUS304-BA	t0.6		
1	1	3			3	防滴キャップ		発泡ポリエチレン			
1	1	4			4	N-100R					
1	1	5			5	N-100L					



E-E 断面図 (1/2)

C部詳細 (1/2)



D部詳細 (1/2)

注 記

- 1, 本図通りをRタイプ(A作業)とし、勝手違いをLタイプ(B作業)とする。
- 2, 指示無き曲げRは、最小Rとし、端面バリ無きこと。
- 3, 本品の外観は別途定める限度見本によること。
- 4, 断面詳細は図番「3TUT5601」参照のこと。

製(写)図	SIGN	DATE	主任	承認	SCALE
オオクラ		0607-18	ASSIST	CHIEF	1/10
調査				APP.	1/
担当			ヤマモト		/

来 歴 REVISION

11-03-23 ヤナギ

トヨウラ TOYOURA

N-100 R/L

DWG No.	3TUT 5602	1
関連図番	REL	