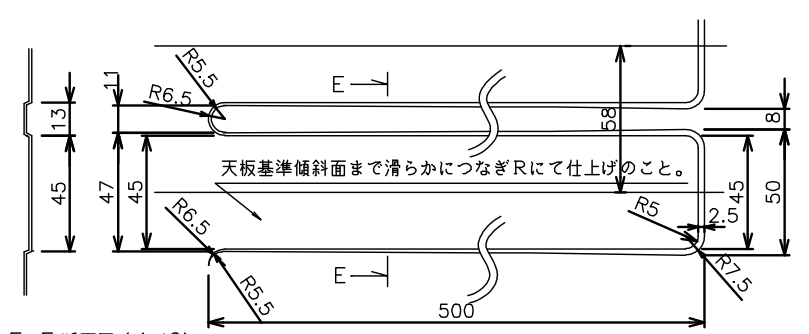
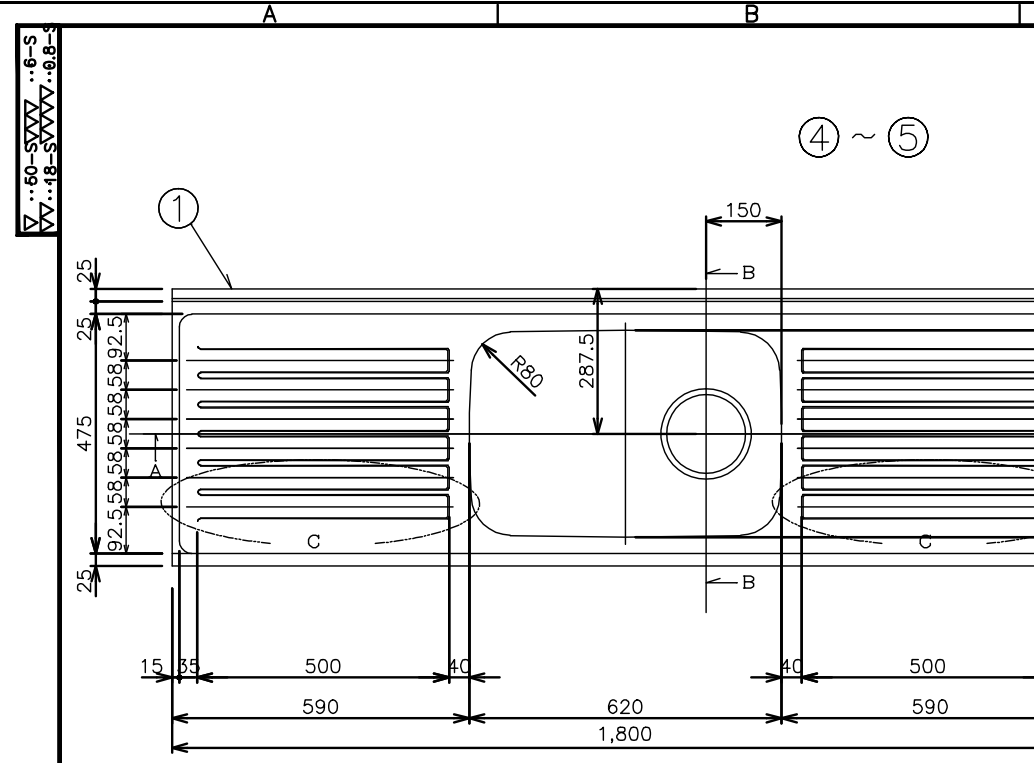
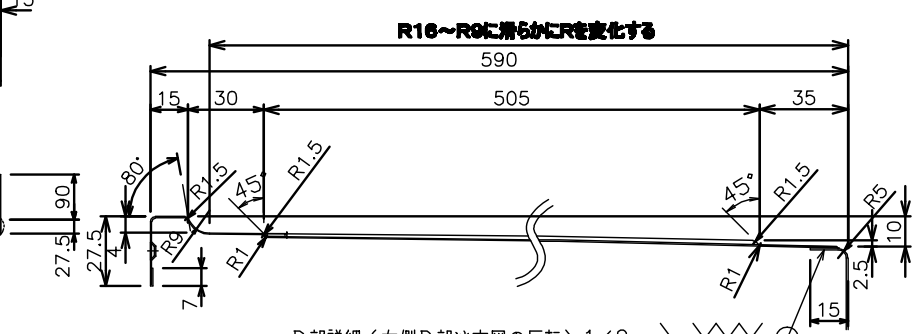


A	作業 部番	番号	図 番	品 番	片 番	部 品 名	資材コード	材 質	素 材 寸 法	重量(kg) 素材 仕上
1	1	1			1	トップ		SUS430-BA	t0.7	-
1	1	2			2	シンク(M620X)		SUS304-BA	t0.6以上	
1	1	3			3	防滴キャップ		発砲ポリエチレン		
1	1	4			4	N-180R				
1	1	5			5	N-180L				



C部詳細 (右側C部は本図反転) 1/2



D部詳細 (右側D部は本図の反転) 1/2

- 注 記
- 1, 本図通りをRタイプ(A作業)とし、勝手違いをLタイプ(B作業)とする。
  - 2, 指示無き曲げRは、最小Rとし、端面バリ無きこと。
  - 3, 本品の外観は別途定める限度見本によること。
  - 4, 断面詳細は図番「3TUT5601」参照のこと。

図面の書式変更 11-03-23 ヤナギ	登録	SIGN	DATE	主任 ASSIST	承認 CHIEF	SCALE	DWG No. 3TUT 5610 1 関連図番 REL
	製(写)図	オオクラ	0607-18			1/10	
	調査			ヤマモト		1/	
来歴 REVISION	トヨウラ TOYOURA				N-180 R/L		