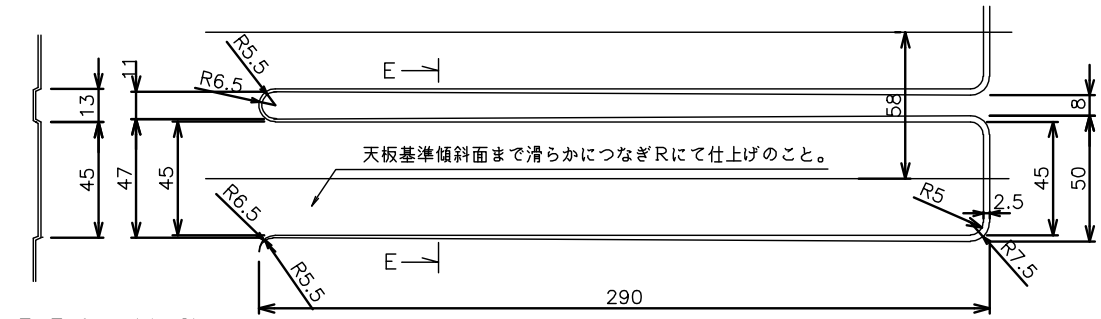
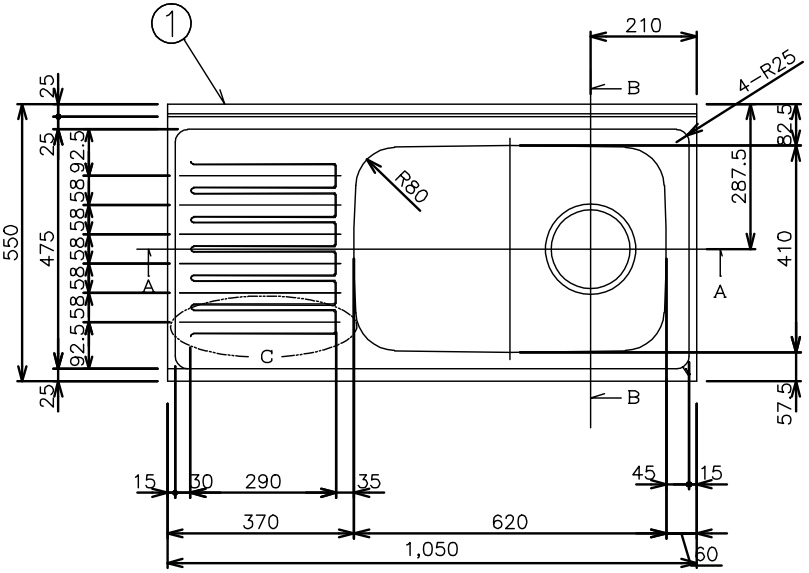
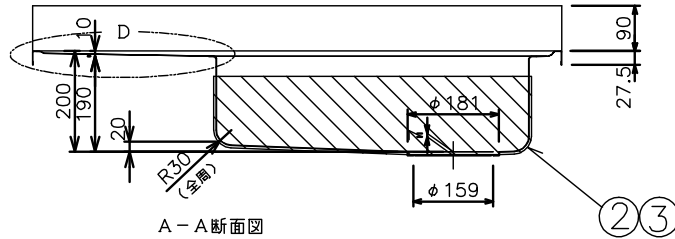


A	作業 部番	番号	図 番	品 番	片 番	部 品 名	資材コード	材 質	素 材 寸 法	重量 (kg)
										素材 仕上
1	1	1			1	トップ		SUS430-BA	t0.7	-
1	1	2			2	シンプ(M620X)		SUS304-BA	t0.6以上	
1	1	3			3	防滴キャップ		発泡ポリエチレン		
1	1	4			4	N-105R				
1	1	5			5	N-105L				

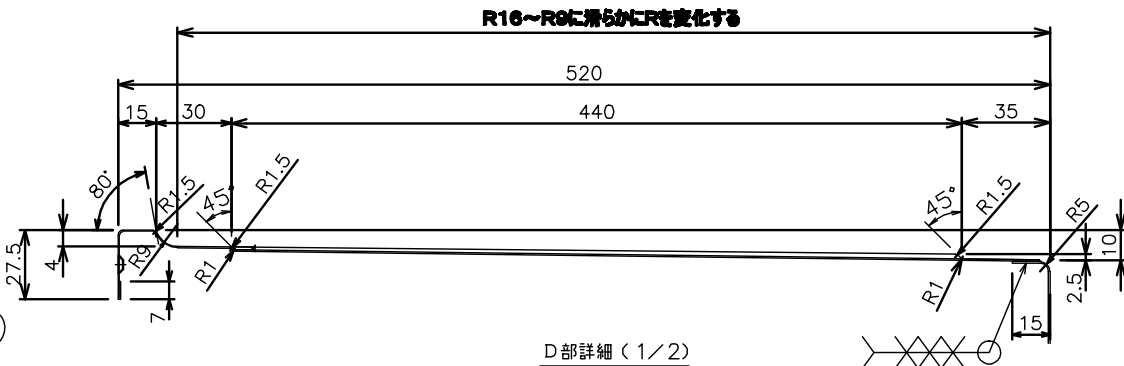


E-E断面図 (1/2)

C部詳細 (1/2)



A-A断面図



D部詳細 (1/2)

- 注 記
- 1, 本図通りをRタイプ (A作業) とし、勝手違いをLタイプ (B作業) とする。
 - 2, 指示無き曲げRは、最小Rとし、端面バリ無きこと。
 - 3, 本品の外観は別途定める限度見本によること。
 - 4, 断面詳細は図番「3TUT 5601」を参照のこと。

図面の書式変更	11-03-23	ヤナギ
来 歴	REVISION	

製(写)図	サイン	DATE	主任	承認	SCALE
オオクラ		0607-18	ASSIST	CHIEF	1/10
調査				APPR.	1/
担当			ヤマト		/
トヨウラ			TOYOURA		

N-105 R/L

DWG No.	3TUT 5631	1
関連図番	REL	